

Ведомость чертежей

Лист	Наименование	Формат	Примечание
1	Общие данные.	A3	
2	Схема подготовительных работ	A1	
3	Схема восстановительных работ. Участки 1 и 2.	A1	
4	Узлы 1 – 6.	A1	

Общие указания.

1. Данный проект выполнен на основании задания ТПЦ2
2. Проект предусматривает демонтаж существующих разрушенных подливок и устройство новых подливок из цементного раствора М200 с установкой дополнительных опорных элементов из L 100x8.
3. За отм. ±0,000 принята отм. верха существующего пола.
3. Опорные элементы выполнить с отверстиями Ø 27мм. и опереть на существующий пол. Крепление опорных элементов к пластине основания выполнить на сварке. Высоту сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Крепление опорных элементов к полу выполнить при помощи анкерных клиновых болтов, установленных в предварительно прошпуренные в бетонном полу отверстия.
5. Разрушенные анкерные болты демонтировать. Отверстия в бетоне увеличить до Ø 27 мм и глубину до 220мм. Установить новые химические болты- шпильки М22х 320. Установку выполнить при помощи инъекционного состава типа FIS V 360 S, без стирола с соблюдением всех необходимых мероприятий согласно инструкции на упаковке.
6. После установки болтов, выполнить подливку цементным раствором М 200 с обязательным его затеканием под опорную пластину.
7. Все металлические конструкции окрасить по схеме:
-1 слой грунта ГФ-021 и 2 слоя эмали ПФ-115.

Ведомость ссылочных документов

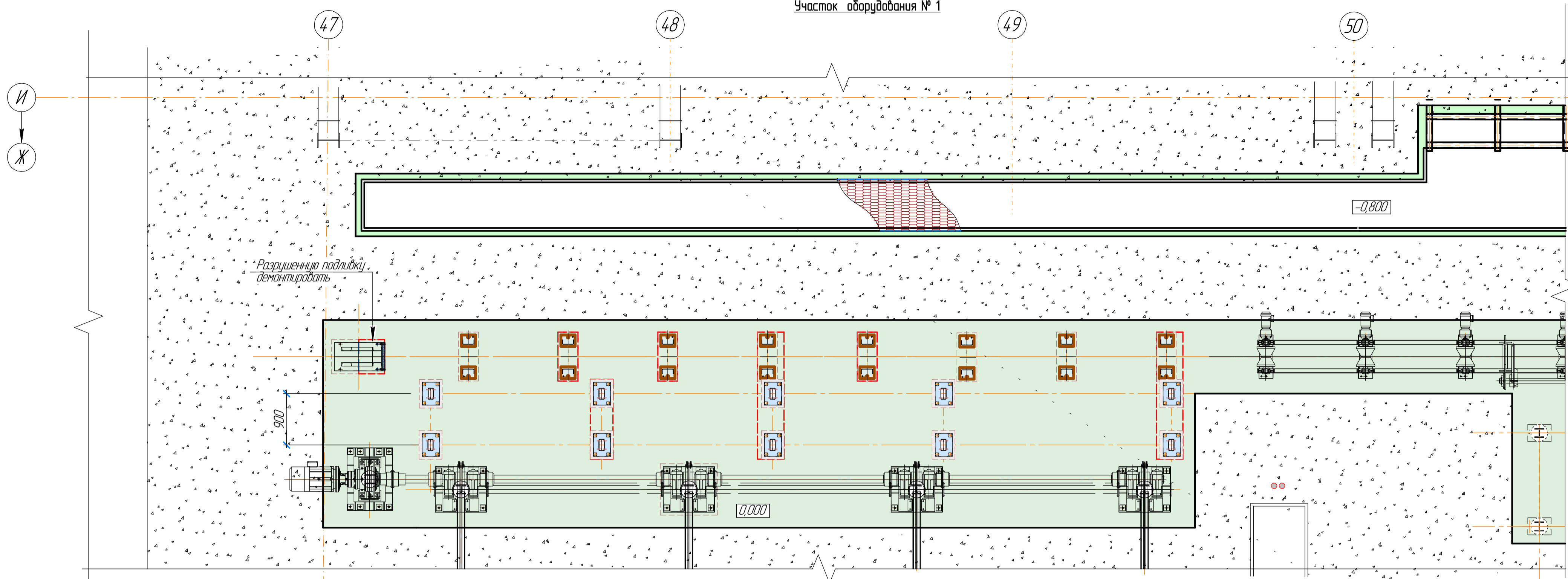
Обозначение	Наименование	Прим.
ДБН А.2.2-3-2012	Состав и содержание проектной документации	
ДБН В.1.2-2 : 2006	Нагрузки и воздействия	
ДБН В.2.6-163 : 2010	Стальные конструкции	
ДБН А.3.2-2-2009	Охрана труда и промышленная безопасность в строительстве	
ДСТУ Б В.1.2-3:2006	Прогибы и перемещения. Требования проектирования	
ДСТУ Б.В.2.7-176 : 2008	Суміші бетонні та бетон	
ДСТУ Б В.2.6-173 : 2011	Сетки ар-ные сварные для ж/б кон-ций	
ДСТУ 8540:2015	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент	
ДСТУ 3760 : 2006	Арматура для железобетонных конструкций	
ДБН В.2.3-4-2007	Автомобильные дороги	
СНиП 2.05.07-85	Промышленный транспорт	

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						НТ-46А1-179			
						ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТПЦ2. Комплекс финишной отделки трод. Ремонт подливок с усилеие опорных частей оборудования.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Сурцев						Р	1	4
Н.контр.									
Провер.	Сазанова								
Разраб.	Романенко				04.12.2023	Общие данные	ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА" ПКЦ ПКО (г.Никополь)		

Схема подготовительных работ

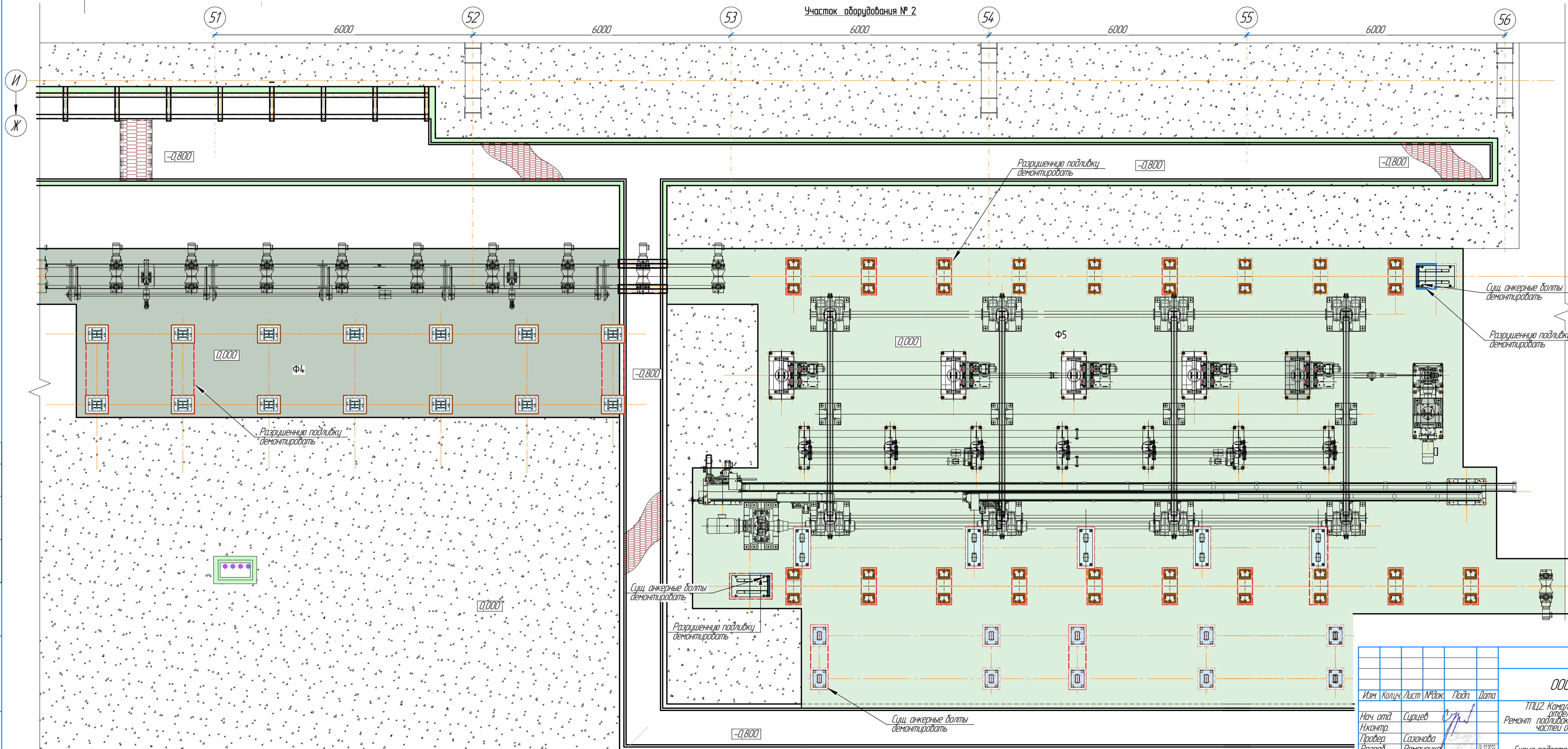
Участок оборудования № 1



Ведомость демонтажных работ

№ п/п	Наименования	Кол.	Примечания
1	Демонтаж подлбок $\phi=70$ мм	10,1 м ²	0,7 м ³
2	Демонтаж анкерных шпилек М20х300	9 шт	т ₁ =0,5 кг
3	Демонтаж упоров с сохранением годности	3 шт	т ₁ =300 кг
Вывоз строительного мусора		14 т	

Участок оборудования № 2



НТ-46А1-179

ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"

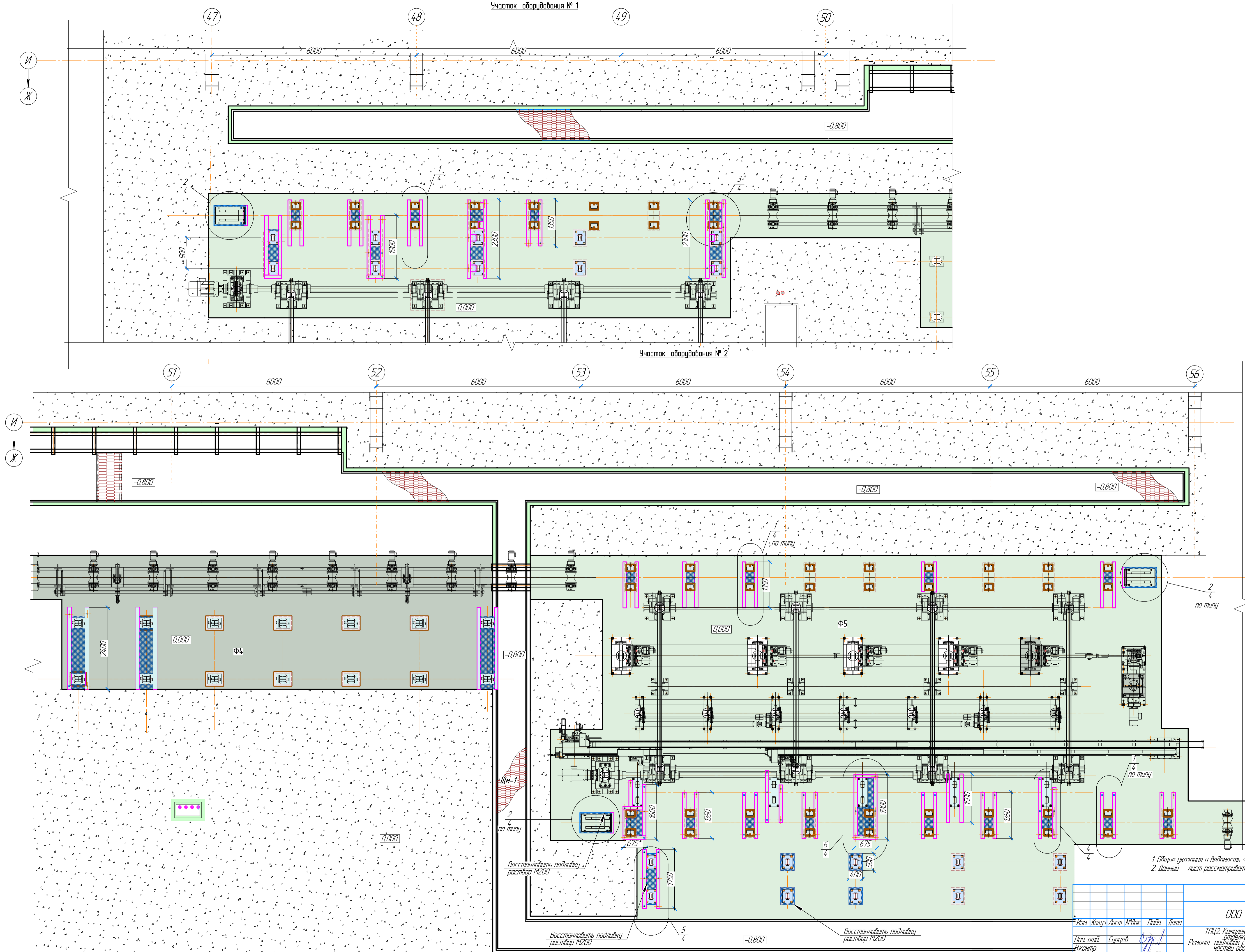
Изм.	Кол.	Лист	Мас.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Сурцев	Сурцев			
Нач. отд.	Сурцев	Сурцев			
Пробер.	Сазанова	Сазанова			
Разраб.	Романенко	Романенко			

ТЦЦ2 Комплекс функциональной отделки пров.	Стадия	Лист	Листов
Ремонт подлбок с укреплением опорных частей оборудования	р	2	

ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА" ПКЦ	Формат	А1
ПКО (г.Николаев)		

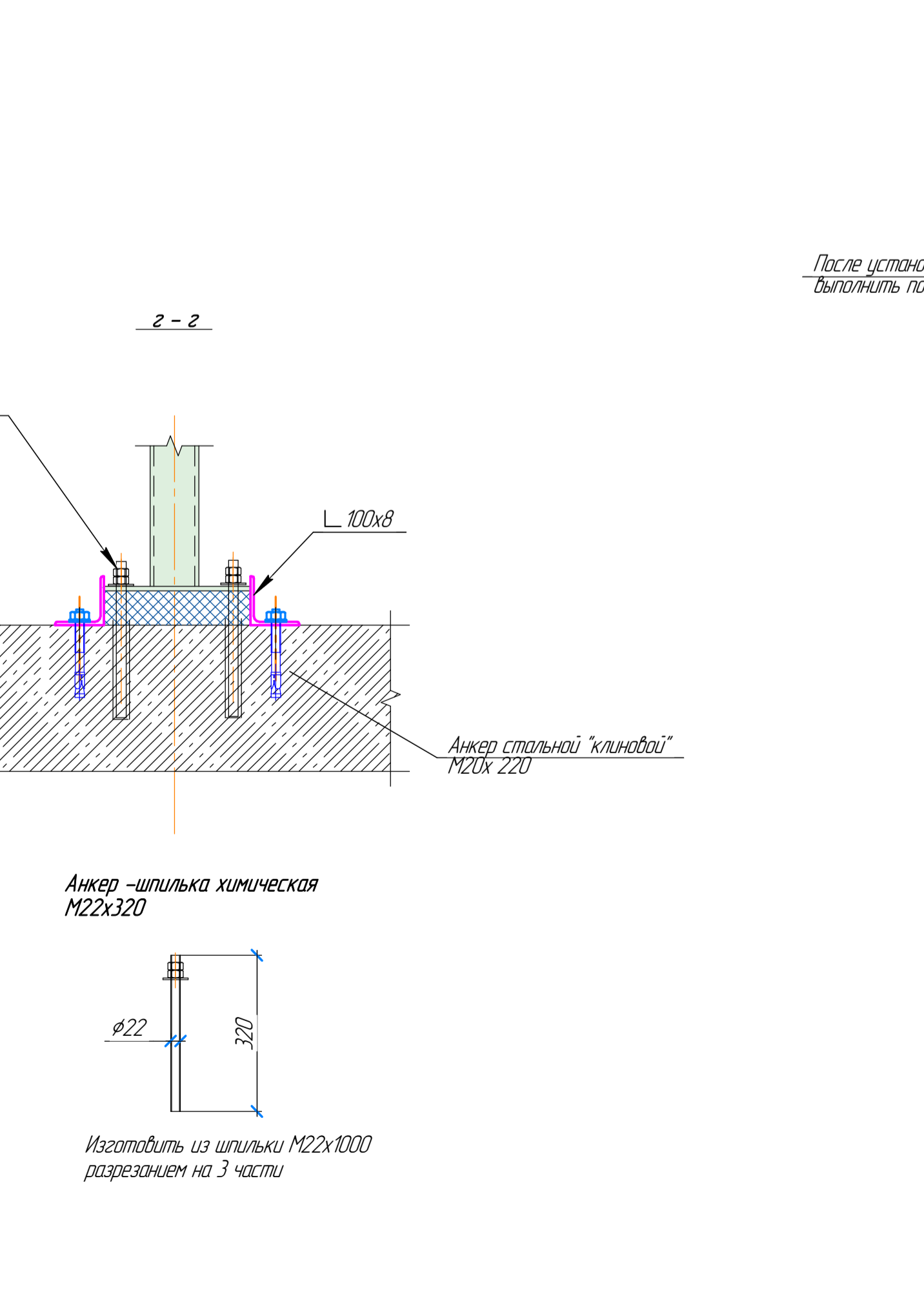
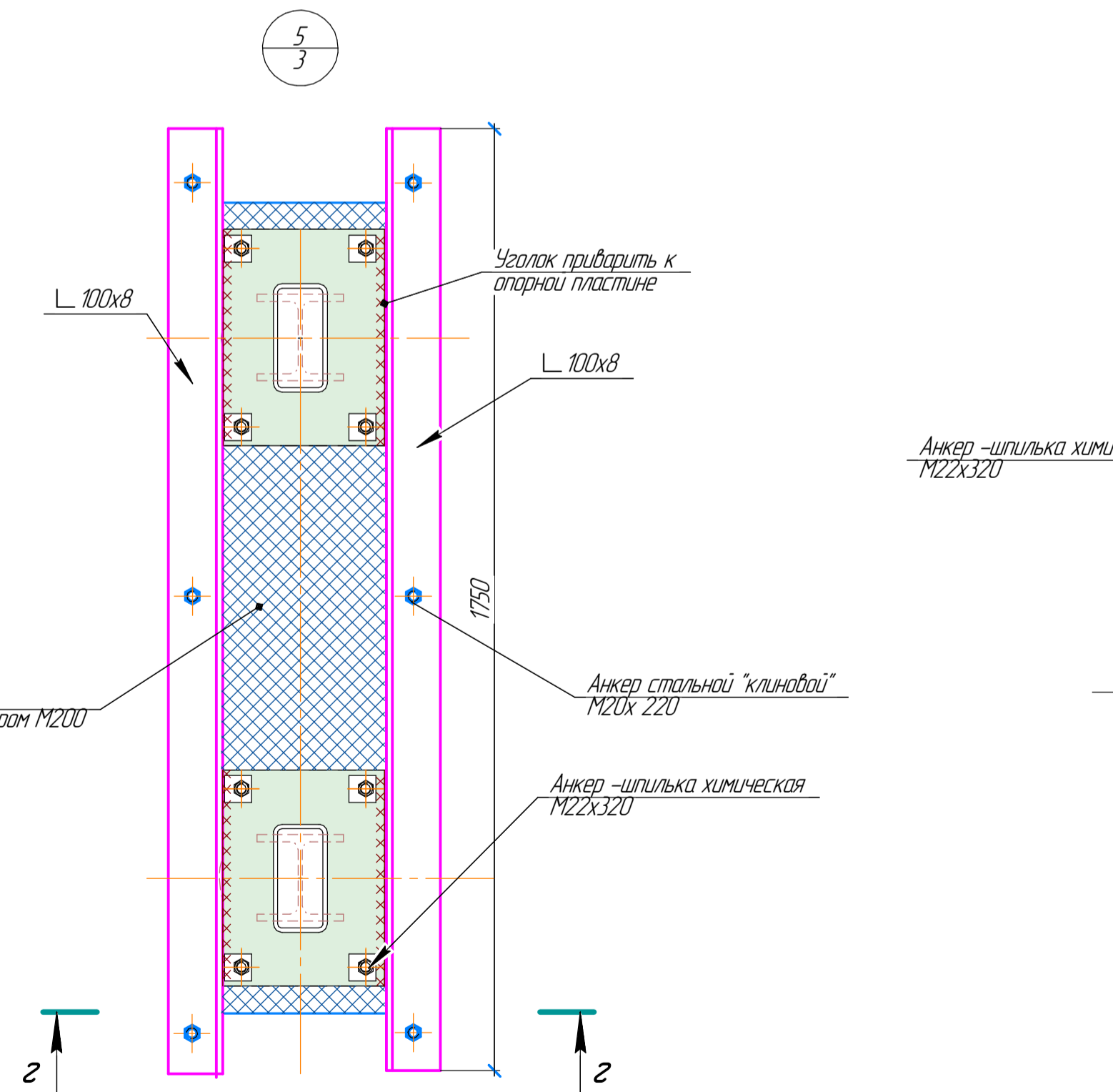
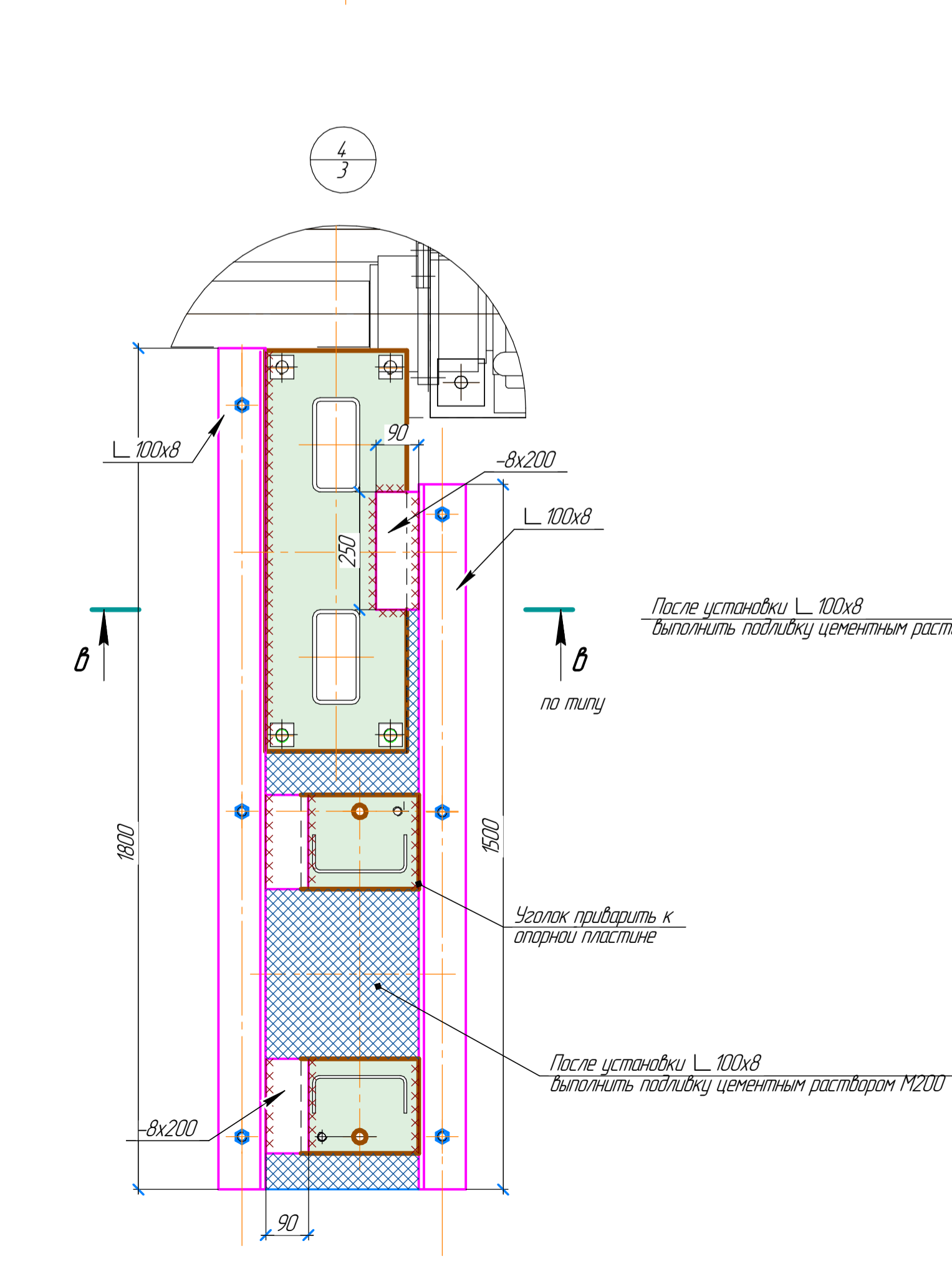
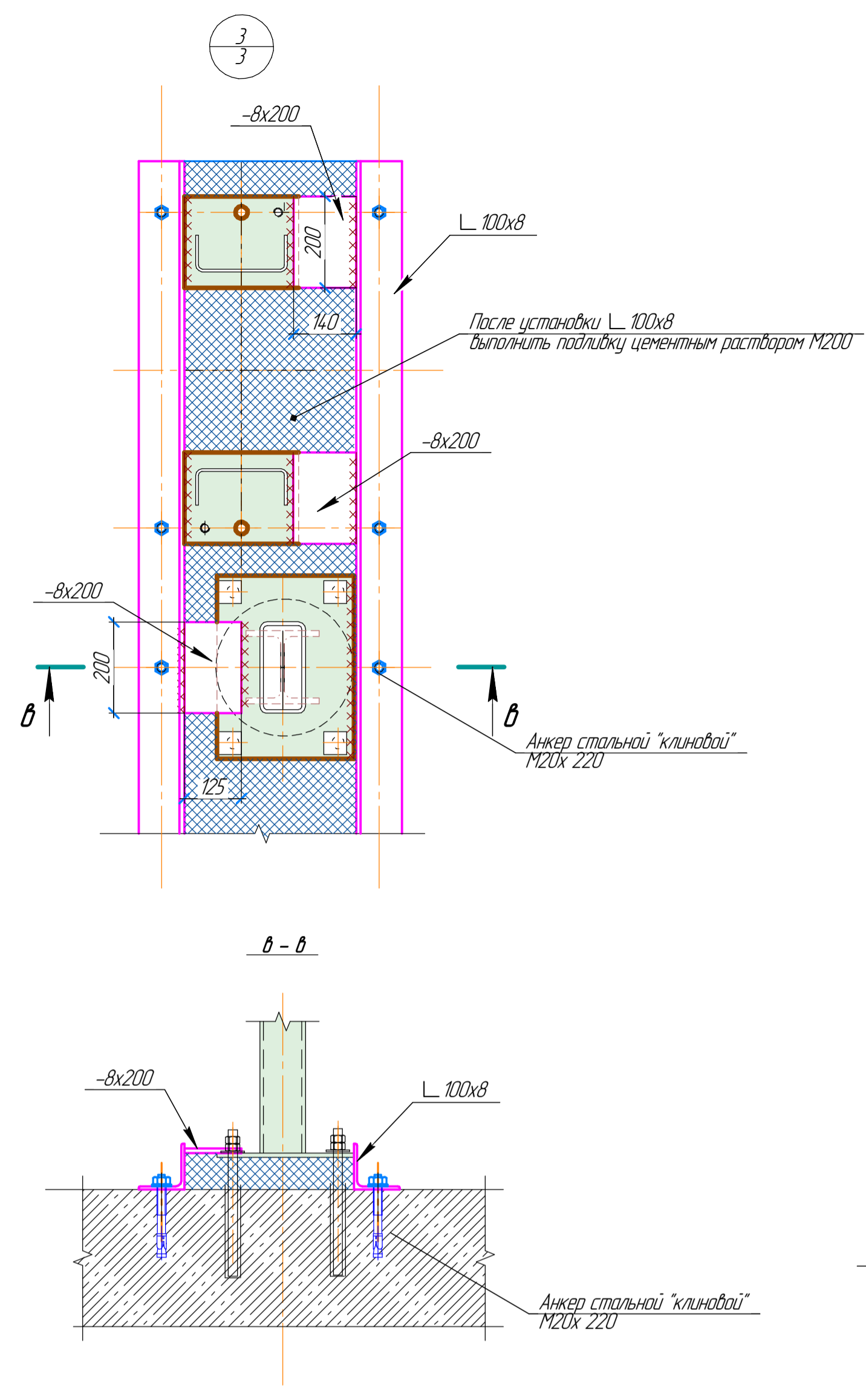
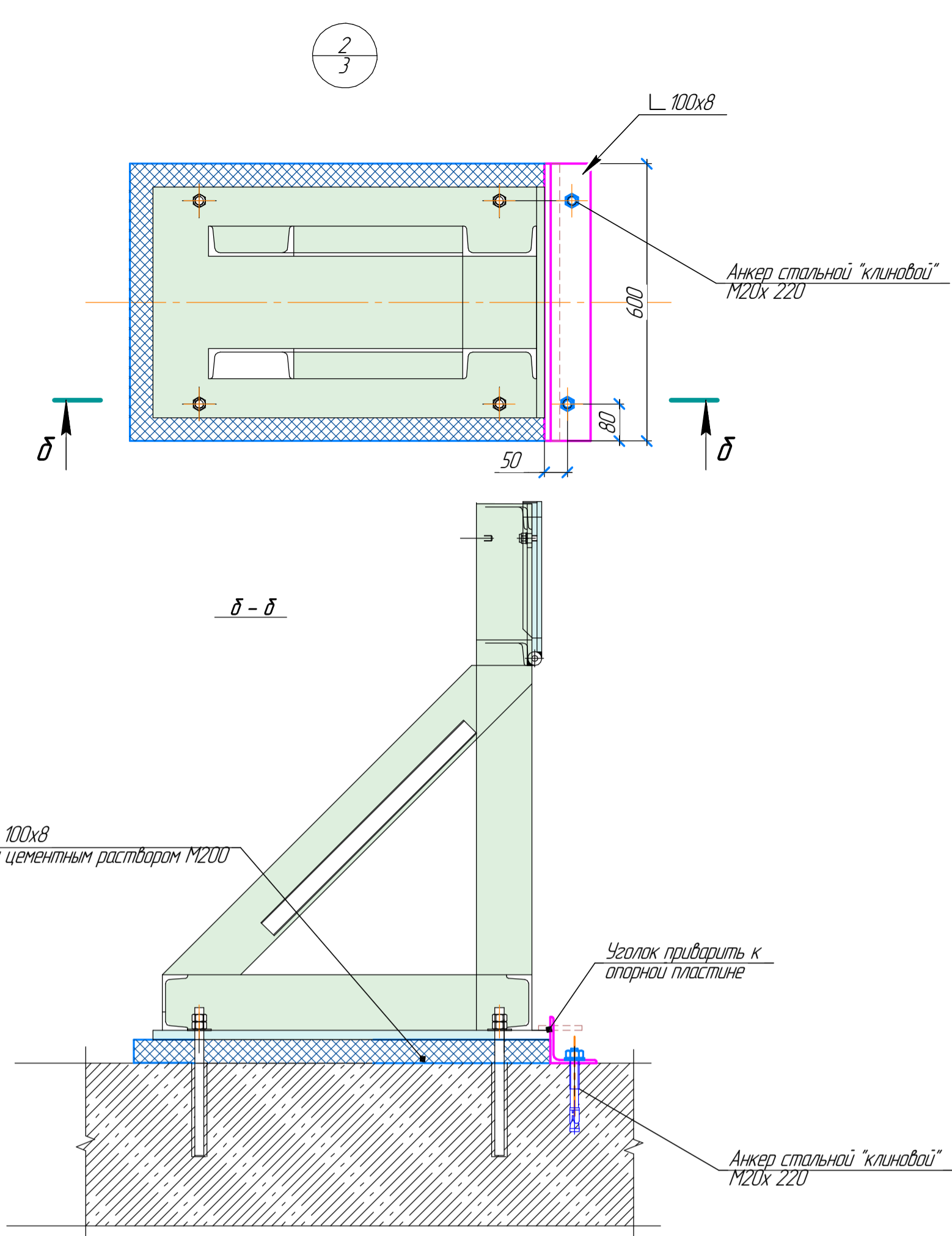
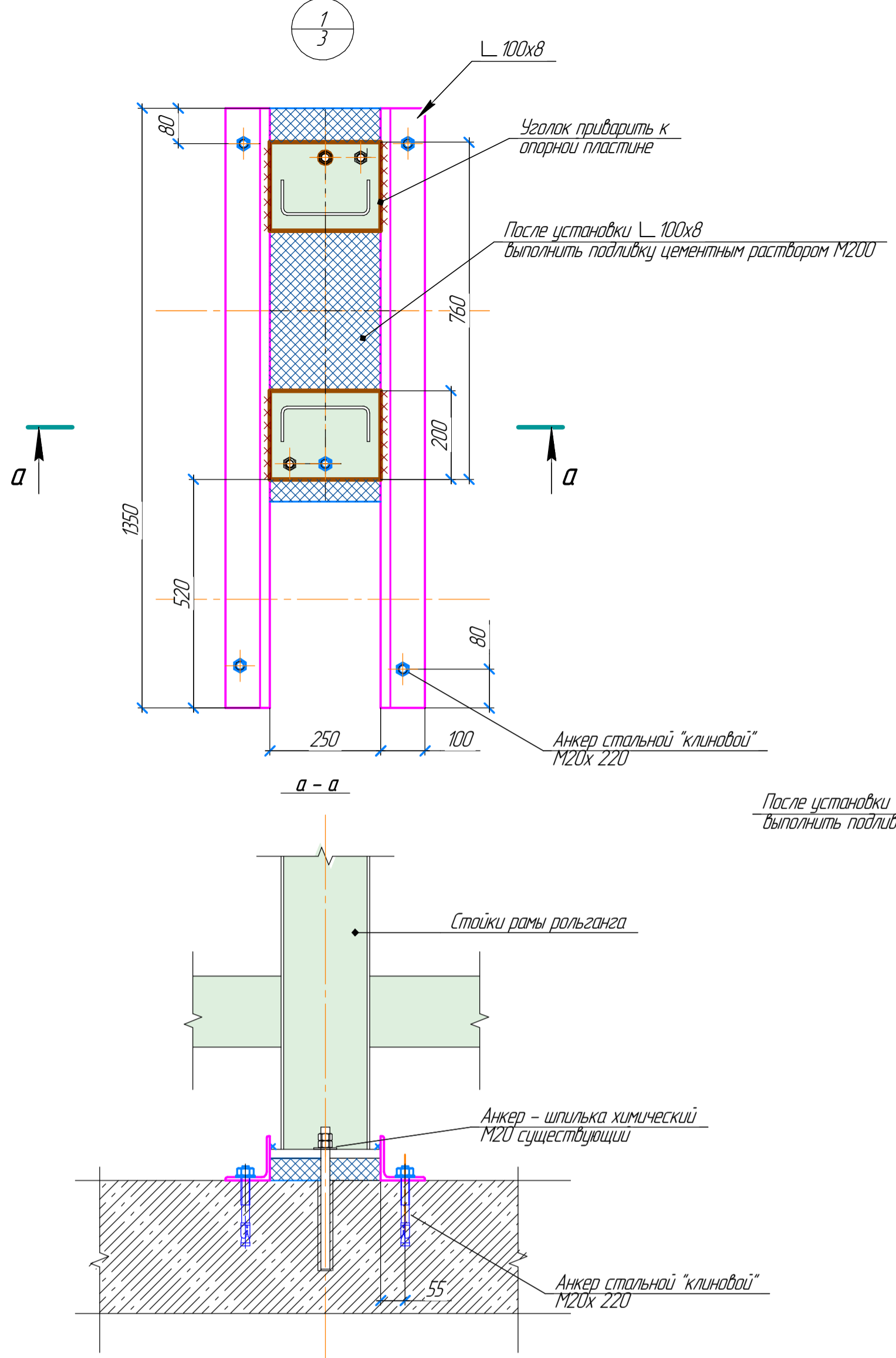
Схема восстановительных работ

Участок оборудования № 1



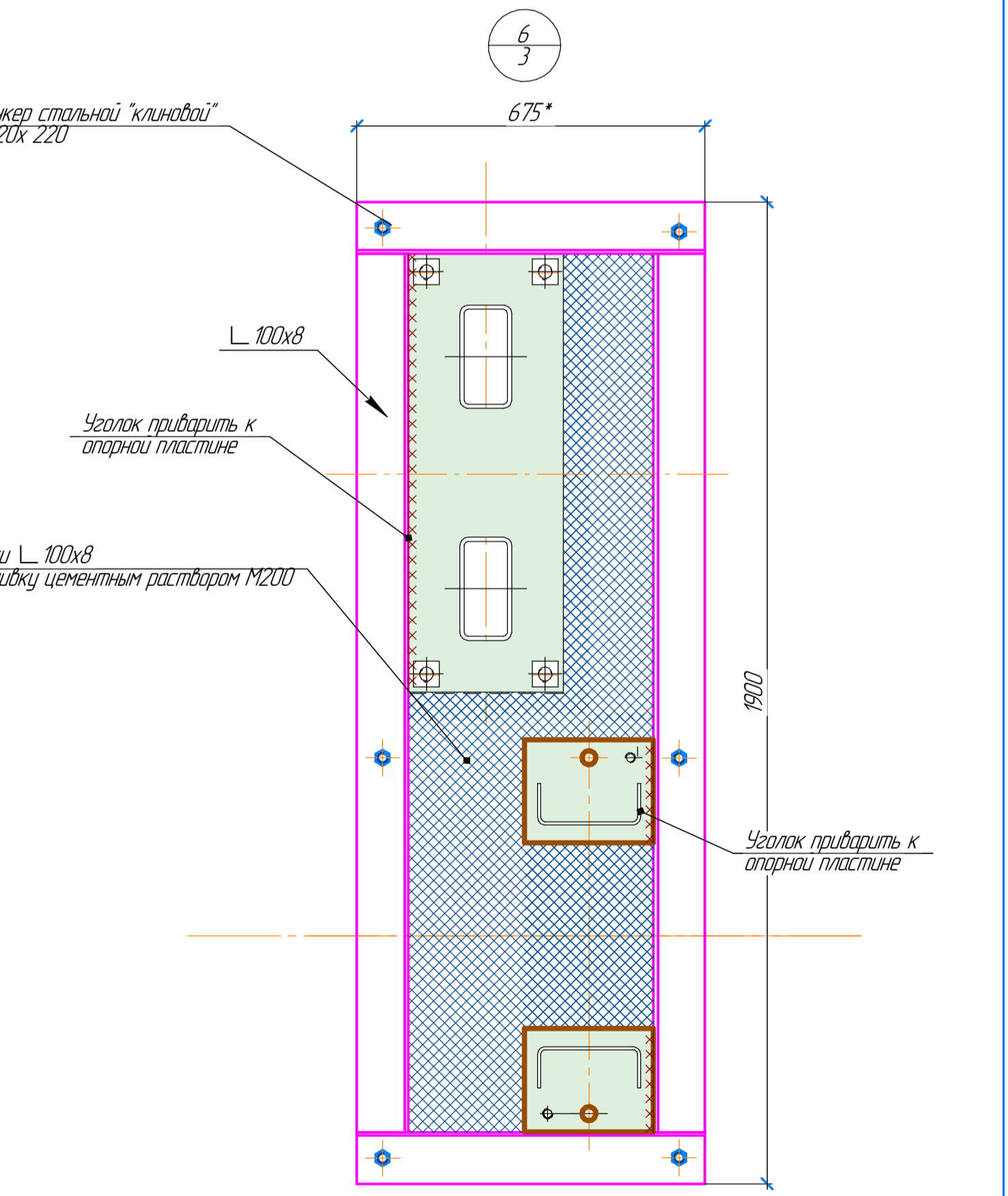
1. Общие указания и ведомость чертежей см. лист 1
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 4.

ИТ-46А1-179					
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"					
ТПЦ2 Комплекс функциональной отделки трубопроводов					
Ремонт подливок с укреплением опорных частей оборудования					
Схема восстановительных работ					
Участки 1 и 2.					
Изм.	Кол.	Лист	М.Р.Дж.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Сурцев				
Инженер	Сурцев				
Проект.	Сазанова				
Разраб.	Романенко				
Стация					
Лист					
Листов					
р 3 4					
ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА"					
ПКО (г.Николаев)					
Формат А1					



Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Примечания
Участок оборудования №1					
		Грунтобойка "Битон-контакт"	4,0 м ²		
		Подливка цементный раствор М200 бср=70мм	4,0 м ²		0,3м ³
ДСТУ 2251-2018		L 100x8	344,0кг		
ДСТУ 8540:2015		Сталь листовая t=8мм	27,0кг		
		Анкер стальной "клиновид" М20х220	42 шт		
		Сверление отв. в бетоне Ø 20мм	42шт.		глубина 220мм
Участок оборудования №2					
		Грунтобойка "Битон-контакт"	10,5 м ²		
		Подливка цементный раствор М200 бср=70мм	10,5 м ²		0,85м ³
ДСТУ 2251-2018		L 100x8	813,74кг		
ДСТУ 8540:2015		Сталь листовая t=8мм	8,8кг		
		Анкер стальной "клиновид" М20х220	76 шт		
		Сверление отв. в бетоне Ø 20мм	76 шт		глубина 220мм
		Монтаж упоров, ранее демонтированных	3шт		по 300кг

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Прим
Метизы				
	Анкер химический по типу	Инъекционный состав типа FIS V 360 S, без стирала	2шт	
	резьбовая шпилька типом FIS A изготовить из шпильки 1000мм - 3шт см. прим.2	М22х320	9шт.	m _г =1,0кг
	DIN 934	Гайка М22	18шт	15кг
	DIN 125 (ГОСТ 11371-78)	Шайба 22	9шт	0,2кг
Сверление отв. в бетоне				
		Ø 27 глубина 250мм	9 шт.	



1. Общие указания и ведомость чертежей см. лист 1
2. Резьбовую шпильку типа FIS A М22х320 изготовить из шпильки М22х1000 путем разрезания ее на 3 части.
3. Отверстия под химические болты просверлить в бетоне после установки оборудования в проектное положение. Диаметр отв. 27мм глубина 220мм.
4. Отверстия под болты клиновиды М20 х 22 сверлить Ø 20мм глубина 220мм

ИТ-46А1-179					
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"					
Изм.	Колыч.	Лист	М/ж	Подп.	Дата
Нач. отд.	Сурцев				
Инженер					
Пробер	Сазанова				
Разраб.	Романенко				04.02.2023
Титул: Комплект функциональной отделки пров. Ремонт подшивок с усиление опорных частей оборудования				Стация	Лист
Узлы 1 - 6.				Р	4
				Листов	4
				ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА" ПКЦ (г.Николаев)	
				Формат А1	