

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з ремонтів та енергозабезпечення

Інтерпайп НІКО ТБЮБ м. Дніпро

С.М. Нікулін

«26» 09 2023 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

№ 3811106

на виконання робіт з налагодження програми контролера SIEMENS SIMATIC S7-300 для автоматичного режиму роботи лінії плазмового різання АЛБТС-ПР ТПЦ-5, інв.10422979.

1. Об'єкт ремонту/ обслуговування: контролер SIEMENS SIMATIC S7-300 лінії плазмового різання АЛБТС-ПР ТПЦ-5.

2. Тип обладнання, що підлягає ремонту/ обслуговуванню: Електронне обладнання (автоматизація). Підлогове обладнання.

3. Категорія обладнання: А.

4. Вид ремонту: Капітальний.

5. Мета проведення робіт: Забезпечення безаварійної роботи автоматичного режиму роботи лінії плазмового різання АЛБТС-ПР ТПЦ-5 на контролері SIEMENS SIMATIC S7-300.

6. Місце виконання робіт: Налагодження програми здійснюється в ТОВ «ІНТЕРПАЙП НІКО-ТБЮБ» м. Дніпро, ТПЦ-5, ділянка обробки та здавання гладких та експортних труб, поздовжня вісь «С-Ф», поперечна вісь 51 – 54 (Додаток 1. План цеху).

7. Періодичність проведення робіт: Виконати роботу одноразово у термін п'ять календарних днів (під час проведення капітального ремонту АЛБТС-ПР ТПЦ-5 у березні 2024 року).

8. Перелік та опис робіт: Налагодження програми контролера SIEMENS SIMATIC S7-300 лінії плазмового різання АЛБТС-ПР ТПЦ-5 для автоматичного режиму роботи (коригування внутрішньої програми електроавтоматики контролера). Випробування автоматичного режиму роботи лінії плазмового різання АЛБТС-ПР ТПЦ-5 на контролері SIEMENS SIMATIC S7-300 після наладки із наданням акту випробувань (Робота лінії плазмового різання АЛБТС-ПР ТПЦ-5 в автоматичному режимі на контролері SIEMENS SIMATIC S7-300 в продовж 72-х годин (в поточному режимі роботи прокату ТПЦ-5).

9. Дефектування деталей обладнання: В даний час лінія АЛБТС № 1 ТПЦ-5 працює в автоматичному режимі на старому контролері Б 9601. Новий контролер SIEMENS SIMATIC S7-300 працює не коректно: в автоматичному режимі роботи періодично відбувається збій, після чого необхідно перезавантаження контролера. Також при переході оператором з автоматичного режиму в ручний (для налагоджувальних робіт) та навпаки переривається автоматичний цикл, після чого необхідно перезавантаження контролера для подальшої роботи в автоматичному режимі. Данні збої впливають на обсяг виробництва.

10. Перелік проектно-конструкторської документації, необхідної для виконання робіт.

Перелік конструкторської документації, яка повинна бути розроблена виконавцем: виконавець надає замовнику вихідний код програми в електронному вигляді.

11. Вимоги до якості виконаних робіт: Виконавець робіт після налагодження гарантує стабільну роботу обладнання та матеріалів використаних під час його налагодження протягом 1 (одного) року з моменту передачі в експлуатацію. У разі виявлення зауважень під час експлуатації виконавець виконує сервісний ремонт обладнання до повного усунення виявлених зауважень протягом гарантійного терміну за свої кошти.

12. Розрахункова трудомісткість: Виконавець робіт надає калькуляцію із зазначенням трудовитрат на етапі тендеру.

13. Приймання виконаних робіт:

13.1 Проміжне приймання (поопераційний контроль): здійснюється у оперативному порядку на протязі всієї зміни. Виконується візуальний контроль виконання робіт, їх відповідність графіку ремонту. Виявлення відхилень, а також виникнення можливих прихованих робіт, фіксується відповідним актом проміжного контролю.

13.2 Остаточне приймання виконаних робіт: Випробування з трубами протягом 4 годин в автоматичному режимі роботи та при переході оператором з автоматичного режиму в ручний (для налагоджувальних робіт) та навпаки, у присутності: Замовника робіт, Виконавця робіт та Представника технічного аудиту. Жодного збою не повинно відбутися. При виявленні дефектів складається акт за результатами приймання.

13.3 Експлуатаційні випробування: Робота лінії плазмового різання АЛБТС-ПР ТПЦ-5 в автоматичному режимі на контролері SIEMENS SIMATIC S7-300 в продовж 72-х годин (в поточному режимі роботи прокату ТПЦ-5). Жодного збою не повинно відбутися. Оформляється відповідним актом виконаних робіт по ремонту.

14. Вимоги до виконавця робіт: Наявність досвіду виконання аналогічних робіт, дозволів та ліцензій на виконання даного типу робіт, наявність кваліфікованого персоналу у потрібній кількості, наявність необхідного інструменту та обладнання для виконання ремонту.

15. Перелік додатків до технічного завдання: Додаток 1 План цеху.

16. Перелік необхідних матеріалів та запасних частин: програмне забезпечення, на відповідному носії інформації (USB-накопичувач) надає Виконавець робіт.

17. Додаткова інформація: Всі приховані роботи, перед виконанням робіт, узгоджуються з Замовником у присутності представника Технічного аудиту.

РОЗРОБИВ:

Майстер ЦСРУ

М.М. Подлін

ПОГОДЖЕНО:

Начальник ЦСРУ

В.А. Богуненко

Начальник дільниці ЦСРУ

М.В. Мацекос

Провідний фахівець групи ТА УКР

Р.Р. Бородін
21.09.23

INTERPIPE

Додаток 1

