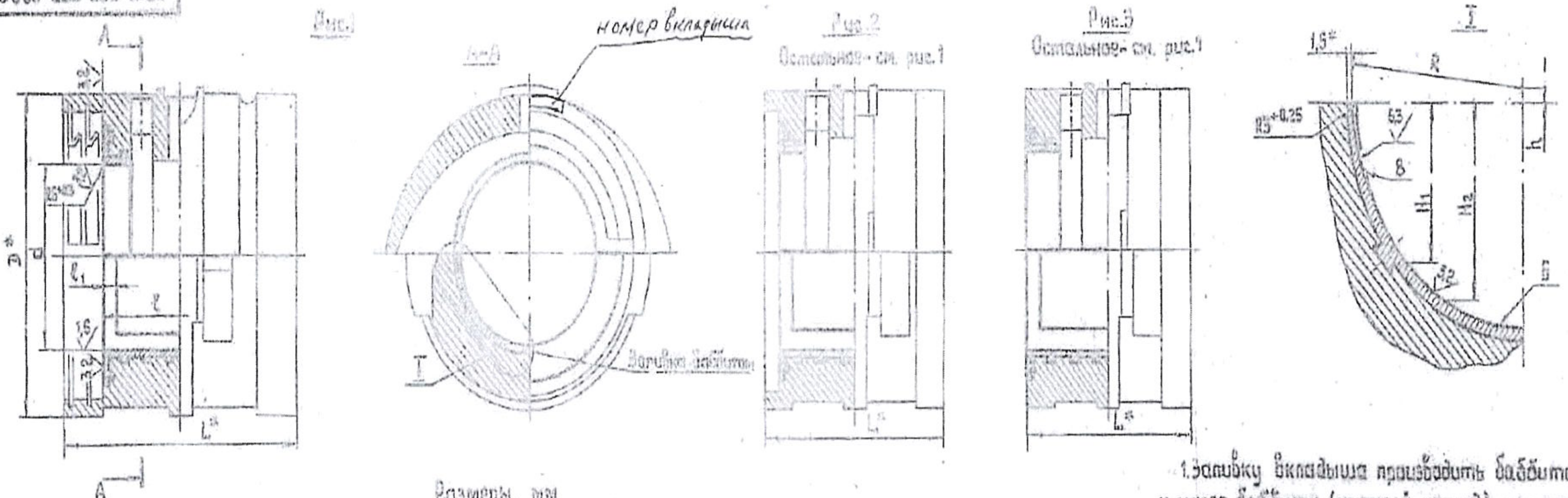
Додаток №2

5БЩ.263.000-008 Р



Размеры, мм

Обозначение	Подшипник	Рис.	d	D*	ℓ	ℓ₁	L*	h	H₁	H₂	R	Баббит Марка	Баббит Масса, кг
5БЩ.263.000-1,3Р	⌀ 120×140	1	$120H7^{(+0,035)}$	210	140-0,5	10±1,0	205	4±0,10	42±1	52±1	$62,5^{+0,3}$	Баббит Б83 ГОСТ 1320-74	1,630
-2,4Р	⌀ 130×140		$130H7^{(+0,040)}$						46±1	56±1	$67,2^{+0,3}$		2,200
5БЩ.263.001-1,3Р	⌀ 140×150		$140H7^{(+0,040)}$	230	150-0,5		215		50±1	60±1	$72,0^{+0,3}$		2,800
-2,4Р	⌀ 150×150		$150H7^{(+0,040)}$						55±1	65±1	$77,5^{+0,3}$		2,040
5БЩ.263.002-1,2Р	⌀ 160×180		$160H7^{(+0,040)}$	265	160-0,5		240		59±1	69±1	$82,0^{+0,3}$		2,160
5БЩ.263.003-1,2Р	⌀ 180×180		$180H7^{(+0,040)}$	285	180-0,5		260		68±1	78±1	$92,0^{+0,3}$		2,850
5БЩ.263.004-2Р	⌀ 200×200		$200H7^{(+0,046)}$	306	200-0,5	23±1,5	280	$2,2^{+0,12}$	76,5±1	86,5±1	$101,5^{+0,3}$		2,550
5БЩ.263.005-2Р	⌀ 220×220		$220H7^{(+0,046)}$	325	220-0,5	33±1,5	308		85±1	95±1	$111,5^{+0,3}$		3,080
5БЩ.263.006-2Р	⌀ 250×250		$250H7^{(+0,046)}$	355	250-0,5	35,5±1,5	350	$2,3^{+0,12}$	98±1	108±1	$126,5^{+0,3}$		3,750
5БЩ.263.007-02-04Р	⌀ 130×150	2	$130H7^{(+0,040)}$	210	130-0,5	10±1,0	160	4±0,10	46±1	56±1	$67,2^{+0,3}$		1,990
-01-03-05Р	⌀ 150×150		$150H7^{(+0,040)}$	230	150-0,5		175		55±1	65±1	$77,5^{+0,3}$		1,995
-06Р							165						
5БЩ.263.008-02-04Р	⌀ 160×160	3	$160H7^{(+0,040)}$	265	160-0,5		160		59±1	69±1	$82,0^{+0,3}$		2,230
-01-03-05Р	⌀ 180×180		$180H7^{(+0,040)}$	285	180-0,5		180		68±1	78±1	$92,0^{+0,3}$		2,820

1. Заливку вкладыша производить баббитом. Марка и масса баббита (чистый расход) - см. таблицу.
2. Плавный переход поверхности Б к поверхности В обеспечить шабрением. Предел шабрения - H_1 - H_2.
3.* Размеры для справок.
4. Номера верхней и нижней частей вкладыша должны соответствовать друг другу.
5. Расточку производить при установленных штифтах.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5БЩ.263.000-008 Р		
Разраб.					Вкладыш	Лит.	Масса	Масштаб
Н.контр.						Лист	Листов
Утв.							

Копир. | Формат

16.08.23