

ПАТ «ІНТЕРПАЙП НТЗ»  
Колесопрокатний цех

Затверджую:  
Головний інженер  
ПАТ «ІНТЕРПАЙП НТЗ»  
Горяний К.І.  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2023р.

Відомість дефектів  
на капітальний ремонт радіально-фрезирного верстата 800VF-6 Інв. №10425226

№ п/п	Найменування робіт	Кількіс ть у шт.	Од. змін.	Кільк ість у тн.	Примітка
Механічна частина					
1	Ремонт інструментального магазину в зборі з пневмоциліндром	1	шт.	0,150	
2	Виготовлення захисту осі Z 24.000-01 з наступним монтажем	1	шт.	0,060	
3	Виготовлення захисту по осі X 26.000 з наступним	1	шт.	0,060	
4	Ремонт приводу лінійного переміщення осі XYZ	3	шт.		
5	Заміна ШВП по осях XYZ	3	шт.	0,070	
6	Заміна муфти розрізного приводу переміщення осі XYZ	3	шт.		
7	Ремонт головки поворотної	1	шт.		
8	Ремонт редуктора поворотної головки	1	шт.		
8.1	Ремонт блоку зубчастих коліс Z = 54; M = 3 *	1	шт.		Можлива заміна
8.2	Заміна підшипника 210 ГОСТ 8338-75	2	шт.		
8.3	Ремонт вал шестерні Z = 18; M = 3 *	1	шт.		Можлива заміна
8.4	Ремонт блоку зубчастих коліс Z = 78; M = 2 *	1	шт.	0,040	Можлива заміна
8.5	Заміна підшипника 208 ГОСТ 8338-75	2	шт.		
8.6	Ремонт вал шестерні Z = 30; M = 2 *	1	шт.		Можлива заміна
8.7	Заміна підшипника 211 ГОСТ8338-75	2	шт.		
8.8	Заміна ременя 1040-НТD-8М-80	1	шт.		
8.9	Заміна шпинделя затискання інструменту під патрон HSK-80 у зборі	1	шт.		
9	Ремонт насоса в зборі для змащення поворотної головки *	1	шт.		Можлива заміна
10	Ремонт вузла врівноваження поворотної головки *	1	шт.		Можлива заміна
10.1	Заміна ланцюгів вузла врівноважування поворотної головки	2	шт.		
10.2	Ремонт роликів ланцюгів вузла врівноваження поворотної головки *	4	шт.		Можлива заміна
11	Заміна гальмівних колодок вузла гальмування поворотної головки	2	шт.		
12	Заміна пневмо розведення по верстату	Компл.1	шт.		
13	Ремонт коробки транспортера стружкозбиральний 450VT.100.000.01	2	шт.		
14	Ремонт стрічки транспортера	2	шт.		
15	Заміна віконного ущільнювача ПР-005/АВ-1	4	шт.		
16	Заміна скла	4	шт.		

17	Герметизація верстата	1	шт.		
18	Ремонт пристрою подачі СОЖ 800/VHT/24/000	1	шт.		
19	Відновлення напрямних та кареток лінійного переміщення осі XYZ	3	КОМП		
20	Ремонт зажимного пристрою для кріпіння оброблюваної деталі	3	шт.		
21	Заміна огорожі верстата «кабінет»	1	шт.		

\*- Рішення про ремонт або заміну приймається після розбирання та дефектування виконавцем робіт, за участю представників замовника.

- Остаточний об'єм робіт вирішити після розбирання верстата та його вузлів, скласти дефектну відомість.

- Всі підшипники фірми «FAG» або «SKF»

Начальник РЦ

Е.А. Горяний

Майстер механообладнання

А.В. Лаптев

Провідний фахівець групи ТА УКР

І.С. Галаганов

22.08.23